

### **Требования к файлам для гравировки волоконным лазером (гравировка чистых и крашенных металлов)**

- Файл подготовьте в CorelDraw или в Adobe Illustrator. Масштаб чертежа должен иметь соотношение 1:1, тип файла должен быть \*.cdr, \*.ai или \*.eps.
- Принимаются также файлы в расширении DWG в сопровождении с чертежом в формате pdf или jpg.
- Шрифты обязательно должны быть переведены в кривые, либо отдельно должны быть приложены файлы шрифтов
- Если шрифты отсутствуют, в чертеже должны быть указаны в письменном виде.
- В файле не должно содержаться невидимых или заблокированных слоев и объектов, а также лишних объектов.
- Файл сопроводите макетом изделия в формате А4 и пояснительной запиской, в которой будет указан материал и желаемый визуальный эффект(светлая, темная, глубокая гравировка)
- Для создания пломбиров из секьюрити пленок резку и гравировку на макете выделяйте разными цветами.
- Для оказания услуг маркировки с порядковой нумерацией и переменными данными на чертеже или макете указывайте количество счетчиков, шаг счетчиков, зоны постоянных и переменных данных, применяемые шрифты и прочую техническую информацию.
- Файл на маркировку деталей с соблюдением метрики также в обязательном порядке принимается в сопровождении с чертежом и подробным техническим описанием.

Если у вас возникли затруднения в подготовке файлов, консультацию можно получить по телефону: (8412)203-948 у технического специалиста нашей компаний.